

Hypertherm®

powermax 105®

Handmatig of mechanisch plasmasysteem voor het snijden en gutsen van metaal

| Capaciteit | Dikte | Snijnsnelheid |
|--|---------------------|---------------|
| | Handmatig | |
| Aanbevolen | 32 mm | 500 mm/min. |
| | 38 mm | 250 mm/min. |
| Scheiding | 50 mm | 125 mm/min. |
| Doorsteken | 22 mm* | |
| * Doorsteekvermogen voor gebruik van handtoorts of met automatische toortshoogteregeling | | |
| Metaalverwijderingssnelheid | Groefprofiel | |
| Gutscapaciteit | | |
| 9,8 kg per uur | 6,4 mm d x 7,4 mm b | |



Maximale productiviteit

- Snelle snijnsnelheden: drie keer sneller dan zuurstofgas op 12 mm koolstofstaal.
- Superieure snij- en gutskwaliteit betekent minder tijd te besteden aan slijpen en het voorbereiden van randen.

Eenvoudig te gebruiken voor snijden en gutsen

- Smart Sense™-technologie stelt automatisch de juiste luchtdruk in op basis van toortslengte en bedrijfsmodus.
- Een handbediende, rechte machine- en robottoortsen voor grotere veelzijdigheid en gebruiksgemak.
- De ruime spanningstolerantie verbetert de prestatie van motorgenerators en bij lage spanningen.
- De verbeterde bescherming beperkt opbouw van baard en maakt gladder sleepsnijden mogelijk voor een betere snede.

Gebouwd en getest om de zwaarste omstandigheden te weerstaan

- Duramax™-toortsen zijn ontworpen voor grote slagvastheid en hittebestendigheid.
- SpringStart™-technologie garandeert consistent starten en een betrouwbaardere toorts.
- Weinig onderhoud voor een maximale productieve tijd – hij gaat maar door.

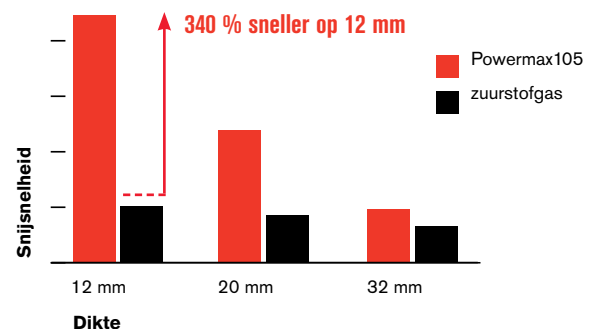
Lage operationele kosten

- Een langere levensduur van slijtdelen voor lagere kosten en een betere productieve tijd.
- De exclusieve einde levensduur detectie-elektrode beschermt de toorts en het werkstuk tegen beschadiging door automatisch de stroom stop te zetten als de elektrode te zwaar belast raakt.
- De grote stroomefficiëntie verlaagt het energieverbruik.

Soorten Duramax-toortsen



Relatieve snijprestatie op koolstofstaal



Specificaties

| | |
|---|--|
| Ingangsspanningen | CSA 200 – 600 V, 3 fasen, 50/60 Hz CE 230 – 400 V, 3 fasen, 50/60 Hz CE 400 V, 3 fasen, 50/60 Hz CCC 380 V, 3 fasen, 50/60 Hz |
| Ingangsstrom bij 16,8 kW | CSA 200/208/240/480/600 V, 3 fasen 58/56/49/25/22 A CE 230/400 V, 3 fasen, 50/29 A CE 400 V, 3 fasen, 28 A CCC 380 V, 3 fasen, 30 A |
| Uitgangsstrom | 30 – 105 A |
| Nominale uitgangsspanning | 160 VDC |
| Inschakelduur bij 40 °C | CSA 200 – 600 V 70 % bij 105 A, 240 V, 3 fasen 80 % bij 105 A, 480 – 600 V, 3 fasen 100 % bij 94 A, 480 – 600 V, 3 fasen CE 230 – 400 V 70 % bij 105 A, 230 V, 3 fasen 80 % bij 105 A, 400 V, 3 fasen 100 % bij 94 A, 400 V, 3 fasen 100 % bij 88 A, 230 V, 3 fasen CE 400 V 80 % bij 105 A, 400 V, 3-PH 100 % bij 94 A, 400 V, 3 fasen CCC 380 V 80 % bij 105A, 380 V, 3 fasen 100 % bij 94 A, 380 V, 3 fasen |
| Nullastspanning | CSA (200 – 600 V) 300 VDC, CE (230 – 400 V) 288 VDC, CE (400 V) 292 VDC, CCC (380 V) 280 |
| Afmetingen inclusief handvatten | 592 mm D; 274 mm B; 508 mm H |
| Gewicht met toorts van 7,6 m | CSA 45 kg CE 45 kg (230 – 400 V) CE 41 kg (400 V) CCC 41 kg |
| Gastoevoer | Schone, droge, olievrrije lucht of stikstof |
| Aanbevolen stromingssnelheid/stromingsdruk gasinlaat | Snijden: 217 l/min. bij 5,9 bar Gutsen: 227 l/min. bij 4,8 bar |
| Lengte voedingskabel | 3 m |
| Type stroombron | Inverter – IGBT |

Bediening met motorgenerator

| Nominaal motorvermogen (kW) | Systeemuitvoer (A) | Prestatie (uitrekken van boog) |
|-----------------------------|--------------------|--------------------------------|
| 30 | 105 | Volledig |
| 22,5 | 105 | Beperkt |
| 22,5 | 85 | Volledig |
| 15 | 85 | Beperkt |
| 15 | 65 | Beperkt |

Maximale snijnsnelheid

| Materiaal | Stroom (amp.) | Metrische eenheid | | Imperiale eenheid | |
|-----------------|---------------|-------------------|---|-------------------|---|
| | | Dikte (mm) | Maximale snijnsnelheid ¹ (mm/min.) | Dikte (duim) | Maximale snijnsnelheid ¹ (duim/min.) |
| Koolstofstaal | 45 | 3 | 6150 | 10 GA | 205 |
| | 105 | 6 | 6360 | ¼ | 240 |
| | 105 | 12 | 2580 | ½ | 95 |
| | 105 | 20 | 1180 | ¾ | 50 |
| | 105 | 25 | 780 | 1 | 30 |
| Roestvast staal | 105 | 32 | 500 | 1¼ | 20 |
| | 105 | 6 | 7500 | ¼ | 280 |
| | 105 | 12 | 2330 | ½ | 85 |
| | 105 | 20 | 990 | ¾ | 42 |
| Aluminium | 105 | 25 | 660 | 1 | 25 |
| | 105 | 6 | 8330 | ¼ | 330 |
| | 105 | 12 | 3070 | ½ | 114 |
| | 105 | 20 | 1470 | ¾ | 62 |
| | 105 | 25 | 970 | 1 | 37 |

¹ Maximale snijnsnelheden zijn ontleend aan laboratoriumtesten van Hypertherm. Voor optimale snijprestaties kunnen de werkelijke snijnsnelheden verschillen afhankelijk van de verschillende snijtoepassingen. Raadpleeg de gebruikershandleiding voor meer informatie.

Bestelgegevens

Hieronder vindt u enkele van de meest voorkomende systeemconfiguraties met een stroombron, toorts en aardkabel. Bijkomende configuraties vindt u op onze website.

| Ingangsspanningen | Handmatige systemen | | | | | Mechanische systemen | |
|------------------------------|-------------------------|--------|---|-----------------------------------|--|---|--------|
| | Standaard-stroombron | | Stroombron met CPC-poort en selecteerbare spanningsverhouding | | | Stroombron met CPC-poort en selecteerbare spanningsverhouding | |
| | 75°-handtoorts 7,6 m | 15,2 m | 75°-handtoorts 7,6 m | 75° en 15° handtoorts 7,6 m | 180°-machinetoorts van volledige lengte 7,6 m | 15,2 m | |
| 200 – 600 V CSA ² | 059374 | 059375 | 059376 | 059377 | 059382 | 059378 | 059379 |
| 230 – 400 V CE ³ | 059394 | 059395 | 059396 | 059397 | 059402 | 059398 | 059399 |
| 400 V CE ³ | 059414 | 059415 | 059416 | 059417 | 059422 | 059418 | 059419 |
| 380 V CCC ⁴ | 059434 | 059435 | 059436 | 059437 | 059442 | 059438 | 059439 |

² Voor gebruik in Amerika en Azië, behalve China.

³ Voor gebruik in landen waarin CE- of GOST-markeringen vereist zijn.

⁴ Voor gebruik in China.

Aangepaste configuraties (stroombron, slijtdelen set toorts, aardkabel en andere componenten selecteren)

Opties voor stroombron

| | Standaard-stroombron | Stroombron met CPC-poort en selecteerbare spanningsverhouding | Stroombron met CPC-poort, selecteerbare spanningsverhouding en seriële interfacepoort (RS-485) |
|-----------------|----------------------|---|--|
| 200 – 600 V CSA | 059370 | 059371 | 059372 |
| 230 – 400 V CE | 059390 | 059391 | 059392 |
| 400 V CE | 059410 | 059411 | 059412 |
| 380 V CCC | 059430 | 059431 | 059432, 059433 ⁵ |

⁵ Zonder stroomkabel.

Opties starterset slijtdelen

| | Handtoorts | Mechanisch | Mechanisch met ohmse retaining cap |
|-----|------------|------------|------------------------------------|
| Set | 228849 | 228848 | 228969 |

Opties voor componenten

| Kabellengte | Toortsen | | | | | | Aardkabels | | | Regelkabels | | | |
|-------------|-----------|--------|---------|-----------|-------------------|--------|------------|--------|---------|---------------------|-----------------------------|-----------------------------|--------|
| | Handmatig | | Machine | | Robottoepassingen | | Handklem | C-klem | Oogklem | Afstands-schakelaar | CNC-vorksteker ⁶ | CNC-vorksteker ⁷ | |
| | 75° | 15° | 180° | Mini 180° | 45° | 90° | | | | | | | 180° |
| 4,5 m | | | 059476 | 059481 | | | | | | | | | |
| 7,6 m | 059473 | 059470 | 059477 | 059482 | 059464 | 059465 | 059466 | 223254 | 223287 | 223284 | 128650 | 228350 | 023206 |
| 10,7 m | | | 059478 | 059483 | | | | | | | | | |
| 15,2 m | 059474 | 059471 | 059479 | 059484 | | | | 223255 | 223288 | 223285 | 128651 | 228351 | 023279 |
| 22,8 m | 059475 | 059472 | 059480 | | | | | 223256 | 223289 | 223286 | 128652 | | |

⁶ Voor gebruik met automatiseringsapparatuur die een gedeelde boogspanning vereist.

⁷ Indien een gedeelde boogspanning niet vereist is.

Toortsslijtdelen

Nozzes en elektrodes zijn verkrijgbaar in verschillende hoeveelheden. Neem contact op met uw distributeur voor meer informatie.

| Soort slijtdeel | Soort toorts | Stroomsterkte | Nozzle | Shield/deflector | Retaining cap | Electrode | Swirl ring |
|-----------------|--------------|---------------|--------|-------------------------------|-------------------------------|-----------|------------|
| Sleepsnijden | Handmatig | 45 | 220941 | 220818 | 220854 | 220842 | 220994 |
| | | 65 | 220819 | | | | |
| | | 85 | 220816 | | | | |
| | | 105 | 220990 | | | | |
| Mechanisch | Machine | 45 | 220941 | 220817 of 220955 ⁸ | 220854 of 220953 ⁹ | 220842 | 220994 |
| | | 65 | 220819 | | | | |
| | | 85 | 220816 | | | | |
| | | 105 | 220990 | | | | |
| FineCut® | Handmatig | 45 | 220931 | 220931 | 220854 of 220953 (ohms) | 220842 | 220947 |
| | Machine | 45 | 220948 | | | | 220994 |
| Gutsen | Handmatig | | | 220798 | 220854 | 220842 | 220994 |
| | Machine | | | | | | |

⁸ Deflector voor niet afgeschermd snijden.

⁹ Ohmse retaining cap.

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect en Conical Flow zijn handelsmerken van Hypertherm, Inc. en mogelijk gedeponeerde handelsmerken in de Verenigde Staten en/of andere landen.

Neem voor meer informatie contact op met uw officiële Hypertherm-dealer of bezoek onze website www.hypertherm.com.

© 8/2012 Hypertherm, Inc. Revisie 1
860335 Nederlands / Dutch



Reintmeesterschap van het milieu is kernwaarde van Hypertherm. Onze Powermax-producten zijn ontworpen om te voldoen aan milieuvorschriften, waaronder de Richtlijn Beperking van Gevaarlijke Stoffen, en deze te overtreffen.

Voor stroombronnen geldt een garantie van 3 jaar en voor toortsen een garantie van 1 jaar.

Ontworpen en samengesteld in de VS
ISO 9001:2008