

Hypertherm®

powermax 85®

Handmatig of mechanisch plasmasysteem voor het snijden en gutsen van metaal

Capaciteit	Dikte	Snijsnelheid
	Handmatig	
Aanbevolen	25 mm	500 mm/min.
	32 mm	250 mm/min.
Scheiding	38 mm	125 mm/min.
Doorsteken	19 mm*	
* Doorsteekvermogen voor gebruik van handtoorts of met automatische toortshoogteregeling		
Metaalverwijderingssnelheid	Groefprofiel	
Gutscapaciteit		
8,8 kg per uur	5,8 mm d x 7,1 mm b	

Maximale productiviteit

- Hoge snijsnelheden: 250 % sneller dan zuurstofgas op 12 mm koolstofstaal.
- Superieure snij- en gutskwaliteit betekent minder tijd te besteden aan slijpen en het voorbereiden van randen.

Eenvoudig te gebruiken voor snijden en gutsen

- Smart Sense™-technologie stelt automatisch de juiste luchtdruk in op basis van toortslengte en bedieningsmodus.
- Handbediende, rechte machine- en robottoortsen voor grotere veelzijdigheid en meer gebruiksgemak.
- De ruime spanningstolerantie verbetert de prestatie van motorgenerators en bij lage spanningen.
- De verbeterde bescherming beperkt opbouw van baard en maakt gladder sleepsnijden mogelijk voor een betere snede.

Gebouwd en getest om de zwaarste omstandigheden te weerstaan

- Duramax™-toortsen zijn ontworpen voor grote slagvastheid en hittebestendigheid.
- SpringStart™-technologie garandeert consistent starten en een betrouwbaardere toorts.
- Weinig onderhoud voor een maximale productieve tijd; hij gaat maar door.

Lage operationele kosten

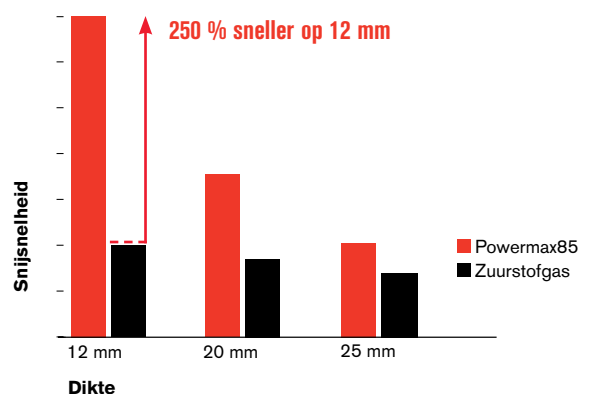
- Een langere levensduur van slijtdelen voor lagere kosten en een betere productieve tijd.
- De grote stroomefficiëntie verlaagt het energieverbruik.



Soorten Duramax-toortsen



Relatieve snijprestatie op koolstofstaal



Specificaties

Ingangsspanningen	CSA 200 – 480 V, 1 fase, 50/60 Hz 200 – 600 V, 3 fasen, 50/60 Hz CE 400 V, 3 fasen, 50/60 Hz
Ingangsstroom bij 12,2 kW	CSA 200/208/240/480 V, 1 fase 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3 fasen 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, 3 fasen 20,5/19,5 A
Uitgangsstroom	25 – 85 A
Nominale uitgangsspanning	143 VDC
Inschakelduur bij 40 °C	CSA 60 % bij 85 A, 230 – 600 V, 3 fasen 60 % bij 85 A, 480 V, 1 fase 50 % bij 85 A, 240 V, 1 fase 50 % bij 85 A, 200 – 208 V, 3 fasen 40 % bij 85 A, 200 – 208 V, 1 fase 100 % bij 66 A, 230 – 600 V, 1/3 fasen CE 60 % bij 85 A, 380/400 V, 3 fasen 100 % bij 66 A, 380/400 V, 3 fasen
Nullastspanning	CSA 305 VDC CE 270 VDC
Afmetingen inclusief handvatten	500 mm d; 234 mm b; 455 mm h
Gewicht met toorts van 7,6 m	CSA 32 kg CE 28 kg
Gastoevoer	Schone, droge, oliearme lucht of stikstof
Aanbevolen stromingssnelheid/ stromingsdruk gasinlaat	Snijden: 189 l/min. bij 5,6 bar Gutsen: 212 l/min. bij 4,8 bar
Lengte voedingskabel	3 m
Type stroombron	Inverter – IGBT

Bediening met motorgenerator

Nominaal motorvermogen (kW)	Uitgangsstroom systeem (amp.)	Prestatie (hoogvlakke)
20	85	Volledig
15	70	Beperkt
15	60	Volledig
12	60	Beperkt
12	40	Volledig
8	40	Beperkt
8	30	Volledig

Snijtabel

Materiaal	Dikte		Stroom (amp.)	Maximale snijnsnelheid ¹	
	(mm)	(duim)		(mm/min.)	(duim/min.)
Koolstofstaal	3	10 GA	45	5000	205
	6	1/4	85	5330	200
	12	1/2	85	2000	70
	19	3/4	85	920	36
	25	1	85	560	21
	32	1 1/4	85	350	14
Roestvast staal	6	1/4	85	5850	205
	12	1/2	85	1750	60
	19	3/4	85	770	30
	25	1	85	475	18
Aluminium	6	1/4	85	6200	215
	12	1/2	85	2400	85
	19	3/4	85	1170	46
	25	1	85	670	25

¹ Maximale snijnsnelheden zijn ontleend aan laboratoriumtesten van Hypertherm. Voor optimale snijprestaties kunnen de werkelijke snijnsnelheden verschillen afhankelijk van de verschillende snijtoepassingen. Raadpleeg de gebruikershandleiding voor meer informatie.

Bestelgegevens

Hieronder vindt u enkele van de meest voorkomende systeemconfiguraties met een stroombron, toorts en aardkabel. Bijkomende configuraties vindt u op onze website.

Ingangsspanningen	Handmatige systemen					Mechanische systemen	
	Standaard stroombron		Stroombron met CPC-poort en selecteerbare spanningsverhouding			Stroombron met CPC-poort en selecteerbare spanningsverhouding	
	75°-handtoorts		75°-handtoorts		75° en 15° handtoorts	180°-machinetoorts van volledige lengte	
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m	7,6 m	15,2 m
200 – 600 V CSA ²	087108	087109	087113	087114	087144	087115	087116
400 V CE ³	087117	087118	087122	087123	087146	087124	087125

² Voor gebruik in Amerika en Azië, behalve China.

³ Voor gebruik in landen waarin CE-, CCC- of GOST-markeringen vereist zijn.

Aangepaste configuraties (stroombron, slijtdelenset, toorts, aardkabel en andere componenten selecteren)

Opties voor stroombron

	Standaard stroombron	Stroombron met CPC-poort en selecteerbare spanningsverhouding	Stroombron met CPC-poort, selecteerbare spanningsverhouding en seriële interfacepoort (RS-485)
200 – 600 V CSA	087067	087104	087105
400 V CE	087068	087106	087107

Opties starterset slijtdelen

	Handtoorts	Mechanisch	Mechanisch met ohmse retaining cap
Set	228966	228967	228968

Opties voor componenten

Kabellengte	Toortsen							Aardkabels			Regelkabels		
	Handmatig		Machine		Robottoepassingen			Handklem	C-klem	Oogklem	Afstands-schakelaar	CNC-vorksteker ⁴	CNC-vorksteker ⁵
	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°						
4,5 m			059476	059481									
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466	223035	223203	223209	128650	228350	023206
10,7 m			059478	059483									
15,2 m	059474	059471	059479	059484				223034	223204	223210	128651	228351	023279
22,8 m	059475	059472	059480					223033	223205	223211	128652		

⁴ Voor gebruik met automatiseringsapparatuur die een gedeelde boogspanning vereist.

⁵ Indien een gedeelde boogspanning niet vereist is.

Toortsslijtdelen

Nozzles en elektrodes zijn verkrijgbaar in verschillende hoeveelheden. Neem contact op met uw distributeur voor meer informatie.

Soort slijtdeel	Soort toorts	Stroomsterkte	Nozzle	Shield/deflector	Retaining cap	Electrode	Swirl ring
Sleepsnijden	Handmatig	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Mechanisch	Machine	45	220941	220817	220854 of 220953 (ohms)	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Niet afgeschermd	Machine	45	220941	220955	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
FineCut®	Handmatig	45	220930	220931	220854 of 220953 (ohms)	220842	220947
	Machine	45		220948			220857
Gutsen	Handmatig		220797	220798	220854	220842	220857
	Machine						

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect en Conical Flow zijn handelsmerken van Hypertherm, Inc. en mogelijk gedeponeerde handelsmerken in de Verenigde Staten en/of andere landen.

Neem voor meer informatie contact op met uw officiële Hypertherm-dealer of bezoek onze website www.hypertherm.com.

© 9/2012 Hypertherm, Inc. Revisie 3

860325 Nederlands / Dutch



Rentmeesterschap van het milieu is een kernwaarde van Hypertherm. Onze Powermax-producten zijn ontworpen om te voldoen aan milieuvorschriften, waaronder de Richtlijn Beperking van Gevaarlijke Stoffen, en deze te overtreffen.

Voor stroombronnen geldt een garantie van 3 jaar en voor toortsen een garantie van 1 jaar.

Ontworpen en samengesteld in de VS

ISO 9001:2008