

Hypertherm®

powermax45®

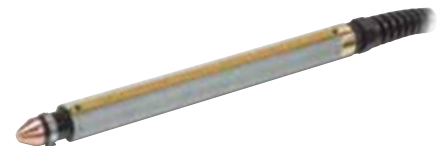
Handmatig of mechanisch plasmasysteem voor het snijden en gutsen van metaal

Capaciteit	Dikte	Snij snelheid
	Handmatig	
Aanbevolen	12 mm	500 mm/min
	19 mm	250 mm/min
Scheiding	25 mm	125 mm/min
Doorsteken	12 mm*	
* Doorsteekvermogen voor gebruik van handtoorts of met automatische toortshoogteregeling		
Metaalverwijderingssnelheid	Groefprofiel	
Gutscapaciteit		
2,8 kg per uur	3,3 mm d x 5,5 mm b	



T45v handtoorts

T45m machinetoorts



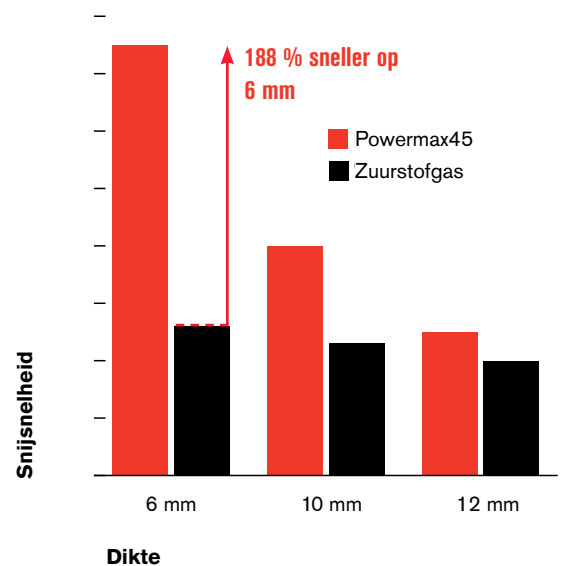
Belangrijkste voordelen van de stroombron

- Verregaande overdraagbaarheid tussen 12 mm-machines, dankzij de beperkte afmetingen en het lichte gewicht.
- Boost Conditioner™ (op CSA modellen) compenseert variaties in ingangsspanning op 200 – 240 V lijnen, en biedt betere prestaties bij lage spanning, op motorgeneratoren en bij fluctuerende voeding.
- CNC-interface en FastConnect™-toorts betekenen grotere veelzijdigheid voor handmatig en mechanisch gebruik.
- Powercool™-design zorgt voor een efficiëntere koeling van de interne componenten en daardoor een grotere systeembetrouwbaarheid en langere productieve tijd.

Belangrijkste voordelen van de toorts

- Conical Flow™ verhoogt de dichtheid van de boogenergie voor een superieure snijkwaliteit met weinig baard.
- Gepatenteerde technologie voor sleepsnijden vereenvoudigt het gebruik – ook voor beginnende operators.
- Het dubbele-hoekdesign verlengt de levensduur van slijtdelen en verlaagt de exploitatiekosten.

Relatieve snijprestatie op koolstofstaal



Specificaties

Ingangsspanning (±10 %)	CSA 200-240 V, 1-fase, 50-60 Hz CE 230 V, 1-fase, 50-60 Hz 400 V, 3-fasen, 50-60 Hz
Ingangsstroom bij 5,95 kW	CSA 200/230 V, 1-fase, 34/28 A CE 230 V, 1-fase, 30 A 380/400 V, 3-fasen, 10,5/10 A
Uitgangsstroom	20 - 45 A
Nominale uitgangsspanning	132 VDC
Inschakelduur bij 40 °C	CSA 50 % bij 45 A, 200-240 V, 1-fase 60 % bij 41 A, 200-240 V, 1-fase 100 % bij 32 A, 230-240 V, 1-fase CE 50 % bij 45 A, 230 V, 1-fase 60 % bij 41 A, 230 V, 1-fase 100 % bij 32 A, 230 V, 1-fase CE 50 % bij 45 A, 380/400 V, 3-fasen 60 % bij 41 A, 380/400 V, 3-fasen 100 % bij 32 A, 380/400 V, 3-fasen
Nullastspanning	275 VDC
Afmetingen inclusief handvatten	426 mm d; 172 mm b; 348 mm h
Gewicht met toorts van 6,1 m	CSA 17 kg CE 16 kg
Gastoevoer	Schone, droge, olievrije lucht of stikstof
Aanbevolen stromingssnelheid/ stromingsdruk gasinlaat	Snijden: 170 l/min. bij 5,5 bar Gutsen: 170 l/min. bij 4,1 bar
Lengte voedingskabel	3 m
Type stroombron	Inverter - IGBT

Bediening met motorgenerator

Nominaal motorvermogen (kW)	Uitgangsstroom systeem (amp.)	Prestaties (uitrekken van boog)
8	45	Volledig
6	45	Beperkt
6	30	Volledig

Snijtabel

Materiaal	Dikte (mm)	Stroom (amp.)	Maximale snijsnelheid ¹ (mm/min.)
Koolstofstaal	3	45	4445
	6	45	1905
	10	45	1016
	12	45	635
	19	45	254
Roestvast staal	25	45	127
	3	45	3810
	6	45	1397
	10	45	813
	12	45	457
Aluminium	19	45	229
	3	45	3810
	6	45	1397
	10	45	813
	12	45	457
	19	45	229

¹ Maximale snijsnelheden zijn ontleend aan laboratoriumtesten van Hypertherm. Voor optimale snijprestaties kunnen de werkelijke snijsnelheden verschillen afhankelijk van de verschillende snijtoepassingen. Raadpleeg de gebruikershandleiding voor meer informatie.

Bestelgegevens

Ingangsspanning	Handmatige systemen		Mechanische systemen		
	T45v toorts 6 m	T45v toorts 15 m	T45m toorts 7,6 m	T45m toorts 10,7 m	T45m toorts 15 m
200 - 240 V CSA ²	088016	088017	088022	088023	088024
230 V CE ³	088018	088019	088025	088026	088027
400 V CE ³	088020	088021	088028	088029	088030

² Voor gebruik in Amerika en Azië, behalve China.

³ Voor gebruik in landen waarin CE-, CCC- of GOST-markeringen vereist zijn.

Speciale configuraties (kies stroombron, toorts en andere componenten)

Opties voor stroombron

	Stroombron met CPC-poort en 50:1 spanningsverhouding
200 - 240 V CSA	088013
230 V CE	088015
400 V CE	088014

Opties voor componenten

Kabellengte	Toortsen		Regelkabels		
	T45v	T45m	Afstandsschakelaar	CNC-vorksteker ⁴	CNC-vorksteker ⁵
6 m	088008				
7,6 m		088010	128650	228350	023206
10,7 m		088011			
15 m	088009	088012	128651	228351	023279

⁴ Voor gebruik met automatiseringsapparatuur die een spanningsverdeling van de vlamboog vereist.

⁵ Indien een gedeelde boogspanning niet vereist is.

Toortsslijtdelen

Nozzles en elektrodes zijn verkrijgbaar in verschillende hoeveelheden. Neem contact op met uw distributeur voor meer informatie.

Soort slijtdeel	Soort toorts	Stroomsterkte	Nozzle	Shield / Deflector	Retaining cap	Elektrode	Swirl ring
Sleepsnijden	Handmatig	30	220480	220569	220483	220478	220479
		45	220671	220674	220713	220669	220670
Mechanisch	Machine	45	220671	220673	220713 of 220719 (ohms)	220669	220670
Gutsen	Handmatig		220672	220675	220713	220669	220670
	Machine						



Dit systeem voldoet aan de RoHS-richtlijn voor beperkt gebruik van lood, kwik, cadmium en andere gevaarlijke stoffen.

Voor stroombronnen geldt een garantie van 3 jaar en voor toortsen een garantie van 1 jaar.

Ontworpen en samengesteld in de VSA

ISO 9001:2008

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, Conical Flow, Boost Conditioner, FastConnect en Powercool zijn handelsmerken van Hypertherm, Inc. en mogelijk gedeponeerde handelsmerken in de Verenigde Staten en/of andere landen.

Neem contact op met uw officiële Hypertherm-dealer of bezoek www.hypertherm.com voor meer informatie.